

COMPOSIZIONE CHIMICA LAMINATI ALLUMINIO E SUE LEGHE
CHEMICAL COMPOSITION OF ALUMINIUM AND ITS ALLOYS ROLLED SECTIONS

DENOM.	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	ALTRE IMPURITA' CIASCUNA OTHER IMPURI- TIES EACH
1050A-1250	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	-	0,03
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6÷3,6	0,20	0,15	0,30	0,05
5154	0,3	0,4	0,05	0,2÷0,4	3,2÷3,8	0,1	0,1	-	0,05
5086	0,40	0,50	0,10	0,20÷0,70	3,5÷4,5	0,25	0,15	0,05÷0,25	0,05
5083	0,40	0,40	0,10	0,40÷1,0	4,0÷4,9	0,25	0,15	0,05÷0,25	0,05
6061	0,4÷0,8	0,7	0,15÷0,40	0,15	0,8÷1,2	0,25	0,15	0,04÷0,35	0,05
6082	0,7÷1,3	0,50	0,10	0,40÷1,0	0,6÷1,2	0,20	0,10	0,25	0,05
2017	0,20÷0,8	0,7	3,5÷4,5	0,40÷1,0	0,40÷1,0	0,25	0,25	0,10	0,05

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI ALLUMINIO E SUE LEGHE
MECHANICAL CHARACTERISTICS OF ALUMINIUM AND ITS ALLOYS ROLLED SECTIONS

DENOMINAZIONE DENOMINATION	STATO DI FORNITURA SUPPLY STATE	R Kg./mm ²	Rp (0,2) Kg./mm ²	A ₅ %	DUREZZA BRINELL BRINELL HARDNESS HD = Kg./mm ²
ALLUMINIO 99,5 EX UNI 4507 (1050A-1250)	F	≥ 6,5	-	≥ 20	-
	O	6,5÷9,5	≥ 2,5	≥ 35	18÷25
	H22	9÷12	7÷11	≥ 13	21÷28
	H24	11÷14	9÷13	≥ 10	28≥ 35
	H26	13÷16	11÷15	≥ 5	30÷38
	H18	15÷18	13÷17	≥ 4	35÷45
PERALUMAN 300 (5754)	F	19÷25	≥ 8	≥ 12	-
	O	19÷24	8÷13	≥ 20	45÷55
	H32	22÷26	14÷18	≥ 14	60÷70
	H34	24÷28	18÷23	≥ 8	70÷75
	H36	27÷31	21÷25	≥ 7	75÷85
PERALUMAN 350 EX UNI 3575 (5154)	F	≥ 22	≥ 9	≥ 12	-
	O	22÷28	9÷14	≥ 20	55÷70
	H34	25÷29	19÷25	≥ 12	75÷85
	H36	28÷33	24÷30	≥ 6	85÷100
PERALUMAN 410 EX UNI 5452 (5086)	F	≥ 25	≥ 10	≥ 10	-
	O	25÷30	10÷16	≥ 18	60÷75
	H111	≥ 25	≥ 10	≥ 12	-
	H32	28÷33	19÷25	≥ 10	80÷90
	H34	30÷35	23÷28	≥ 8	90÷105
PERALUMAN 450 EX UNI 7790 (5083)	H116	≥ 28	≥ 20	≥ 10	-
	O	28÷33	12÷18	≥ 16	65÷80
	H111	≥ 28	≥ 12,5	≥ 12	-
	H32	31÷37	22÷28	≥ 10	85÷95
	H34	32÷41	26÷33	≥ 8	95÷110
ANTICORODAL 061 EX UNI 6170 (6061)	H116	≥ 31	≥ 22	≥ 10	-
	O	9÷16	≤ 9	≥ 18	30÷40
	T4	21÷28	11÷18	≥ 16	65÷75
	T6	30÷35	25÷32	≥ 10	95÷105
ANTICORODAL 100 EX UNI 3571 (6082)	O	≤ 14	≤ 8	≥ 25	30÷40
	T4	21÷28	11÷18	≥ 22	50÷60
	T61	28÷31	20÷25	≥ 14	70÷90
	T6	32÷36	26÷32	≥ 12	100÷130
	T6 SPESS. ≥ 10 mm	30÷35	25÷30	≥ 9	90÷120
AVIONAL 100 EX UNI 3579 (2017)	R	17÷23	7÷11	≥ 24	45÷65
	F SPESS. 3,5 - 13	40÷44	24÷29	≥ 19	100÷125
	F ≥ 13	39÷44	24÷29	≥ 17	100÷125